

# Klimaschutz und Klimawandelanpassung in der Landwirtschaft

LLH - Klimaschutzberatung

Lisa Fröhlich

# Klimaschutzberatung in Hessen

- eigenständiges Beratungsangebot seit August 2018
- wird von der Landesregierung über den Klimaplan Hessen gefördert
- LLH unterstützt die hessischen Betriebe beim Klimaschutz und der Anpassung an den Klimawandel
- das Beratungsangebot steht den hessischen Betrieben kostenfrei zur Verfügung



# Beratung zu Klimaschutz und Klimaanpassung

„Perspektiven für die Agrarumwelt in der GAP“ am 02. Dezember 2023  
09:00 – 10:30 Uhr.



Friederike Kaplan

Kölnische Str. 48 - 50, 34117 Kassel  
Tel.: 0561 7299-325  
Mobil: 0151 14009511  
[friederike.kaplan@llh.hessen.de](mailto:friederike.kaplan@llh.hessen.de)



Axel Vorwald

Kölnische Str. 48 - 50, 34117 Kassel  
Tel.: 0561 7299-285  
Mobil: 0151 72404756  
[axelkarl-franz.vorwald@llh.hessen.de](mailto:axelkarl-franz.vorwald@llh.hessen.de)



Robert von Klitzing

Wiesbadener Str. 99 -103  
55252 Mainz-Kastel  
Tel.: 06134 95501-147  
Mobil: 01511 4273136  
[robert.vonklitzing@llh.hessen.de](mailto:robert.vonklitzing@llh.hessen.de)



In 2023: Verstärkung der beiden bestehenden Beratungskräfte

Anfang 2024: Erweiterung um eine dritte Beratungskraft

Befristet bis Ende 2027

# Schwerpunkt der Klimaberatung

## Einzelbetriebliche Klimabilanzen

- Erarbeitung von betrieblichen Klimabilanzen und Maßnahmen zur Reduktion von Treibhausgas-Emissionen



Foto: LLH

## Individuelle Beratung zur Klimaanpassung

- Erarbeitung von betriebsindividuellen Anpassungsmöglichkeiten an die klimatischen Veränderungen



Foto: LLH

# Handlungsfelder zur Emissionsreduktion



## Pflanzenbau, Garten- und Obstbau:

- Anbaudiversifizierung / Fruchtfolgegestaltung
- Humuserhalt und Humusaufbau
- Bodenschutz
- Nährstoffmanagement / Stickstoffeffizienz
- Bewässerungs- und Gewächshaustechnik

## Tierhaltung:

- Optimierung der Grünlandnutzung
- Tiergesundheit
- Fütterungsoptimierung
- Emissionsarme Lagerung und Ausbringung von Wirtschaftsdüngern

## Energie:

- Energieeffizienz
- Verfahrenstechnik
- Erneuerbare Energie
- Betriebsmitteinsatz allgemein

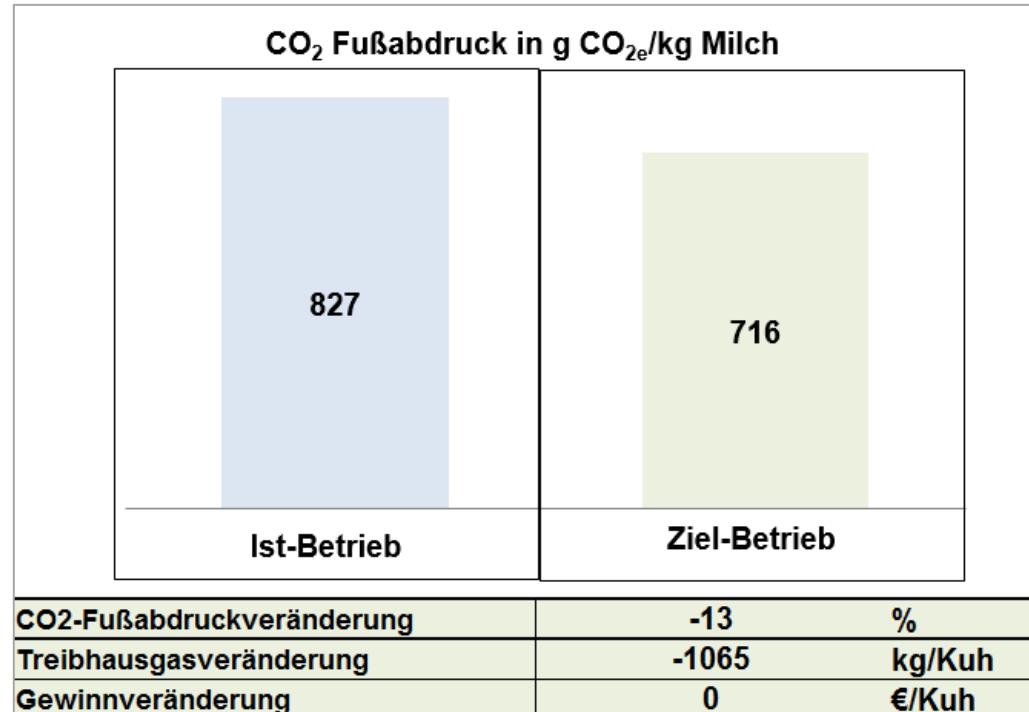
# Klimaschutzberatung



- **Verstärkte Nachfrage → einzelbetriebliche Klimabilanzierung**
  - Viele Initiativen, zunehmender Druck seitens der Wirtschaft
  - Insbesondere der nachgelagerte Bereich, wie Molkereien und Schlachtbetriebe, aber auch der Lebensmitteleinzelhandel übt zunehmend Druck auf die landwirtschaftlichen Betriebe aus → Nachweispflichten
  - CO2- Bilanzierung entlang der Wertschöpfung (vor- und nachgelagerter Bereich)
- **Beispiel: Förderprogramm der Rentenbank**
  - Bonus: 0,25 % Zinsverbilligung auf bestimmte Darlehen der Landwirtschaftsförderung
  - Zielgruppe: Landwirtschaftliche Betriebe
  - Antragstellung: Ab dem 1. Oktober 2025 über die Hausbank zusammen mit dem Förderdarlehen
  - Voraussetzung: Klimabilanz nicht älter als drei Jahre
    - Erstellt durch ein beauftragtes Beratungsunternehmens oder vom Kreditnehmer gemeinsam mit seinem Partner in der Wertschöpfungskette (z.B. Molkerei, Schlachtunternehmen)
    - unabhängig davon, ob die Erstellung über die Rentenbank gefördert wurde oder nicht



# Beispiel einer Klimabilanz



Bei 90 Milchkühen können 96 Tonnen CO<sub>2eq</sub> vermieden werden.

Durch die Vergärung der Wirtschaftsdünger in einer BGA können eingespart werden:

- 111 g CO<sub>2eq</sub> /kg Milch
- 1065 kg CO<sub>2eq</sub> / Kuh



## Für weitere Informationen

Lisa Fröhlich

0160 /4755179

[lisa.froehlich@llh.hessen.de](mailto:lisa.froehlich@llh.hessen.de)